

N: N网络设置

1、

特性	辅助继电器		名称	描述	响应类型
	FX0N, FX1S	FX1N,FX2N, FX2NC			
R	M8038		N:N网络参数设置	用来设置N:N网络参数	M·L
R	M504	M8183	主站点的通讯错误	当主站点产生通讯错误时,它是ON.†	L
R	M504到 M511 ²	M8184到 M8191 ²	从站点的通讯错误	当从站点产生通讯错误时,它是ON.†	M·L
R	M503	M8191	数据通讯	当与其它站点通讯时,它是ON	M·L

2、

R	D8173	站点号	存储它自己的站点号	M·L
R	D8174	从站点总数	存储从站点的总数	M·L
R	D8175	刷新范围	存储刷新范围	M·L
W	D8176	站点号设置	设置它自己的站点号	M·L
W	D8177	总从站点数设置	设置从站点的总数	M
W	D8178	刷新范围设置	设置刷新范围	M
W/R	D8179	重试次数设置	设置重试次数	M
W/R	D8180	通讯超时设置	设置通讯超时	M

3、站号设置 (D8176)

设定值	描述
0	主站点
1到7	从站点号 例子: 1 是第1从站点, 2 是第2从站点

1、从站数量设定 (D8177) 范围0~7, 默认是7, 从站不需要设定此参数。

设定值	描述
1	1个从站点
2	2个从站点
:	:
7	7个从站点

2、设置刷新范围 (D8178) 范围0~2, 默认0, 从站不需要设置此参数

通讯设备	刷新范围		
	模式 0 (FX0N,FX1S,FX1N, FX2N,FX2NC)	模式 1 (FX1N,FX2N,FX2NC)	模式 2 (FX1N,FX2N,FX2NC)
位软元件 (M)	0 点	32 点	64 点
字软元件 (D)	4 点	4 点	8 点

设置模式2

站点号	软元件号	
	位软元件(M)	字软元件(D)
	64 点	8 点
第 0 号	M1000 到 M1063	D0 到 D7
第 1 号	M1064 到 M1127	D10 到 D17
第 2 号	M1128 到 M1191	D20 到 D27
第 3 号	M1192 到 M1255	D30 到 D37
第 4 号	M1256 到 M1319	D40 到 D47
第 5 号	M1320 到 M1383	D50 到 D57
第 6 号	M1384 到 M1447	D60 到 D67
第 7 号	M1448 到 M1511	D70 到 D77

- 3、设定重试次数 (D8179) 范围0~10, 默认3, 从站不需要设置此参数。
- 4、设置通讯超时 (D8180) 范围5~255, 默认5, 此数值乘以10mS就是超时时间。
- 5、参数设置:

The screenshot shows the 'FX parameter' dialog box with the 'PLC system (2)' tab selected. The 'Operate communication setting' checkbox is checked. A note states: 'If the box is not checked, the parameters will be cleared. (When the program is transferred to the communication board, parameters and D8120 values in the PLC must be cleared upon program transfer.)'

Parameters shown in the dialog:

- Protocol: Non-procedural
- Data length: 7bit
- Parity: None
- Stop bit: 1bit
- Transmission speed: 19200 (bps)
- Header:
- Terminator:
- Control line:
- H/W type: RS-485
- Control mode: Invalid
- Sum check:
- Transmission control procedure: Form1
- Station number setting: 02 H
- Time out judge time: 1 X10ms (1--255)

Buttons at the bottom: Default, Check, End, Cancel.

6、注意事项： a、选择N： N网络时必须采用半双工通讯

试验题：

- A、主站点的输入点X0~X3（M1000~M1003），输出到1和2站的输出点Y10~Y13
- B、从站1的输入点X0~X3（M1064~M1067），输出到主站和2站的输出点Y14~Y17
- C、从站2的输入点X0~X3（M1128~M1131），输出到主站和1站的输出点Y20~Y23
- D、 $1\#D10+2\#D20=0\#D3$
- E、 $0\#D0+2\#D20=1\#D11$
- F、 $0\#D0+1\#D10=2\#D21$